

Air Clean è un'azienda con esperienza ultra trentennale specifica nella progettazione, costruzione e installazione di impianti di trattamento e risanamento dell'aria, per applicazioni sia civili sia industriali.

Punto di forza dell'azienda sono le tecnologie specifiche per la biofiltrazione e per il controllo delle emissioni in atmosfera quali biofiltri, biotrickling, bioscrubber. I biofiltri si basano principalmente sulla tecnologia brevettata MónaFil (letto filtrante a torba granulare), i biotrickling filter si basano sulla tecnologia brevettata MónaShell (letto filtrante a gusci di conchiglie) e da adesso anche sulla nuovissima tecnologia brevettata CrumRubber (materiale filtrante ricavato riciclando i pneumatici usati delle auto). MónaFil e MónaShell utilizzano entrambi materiale di origine organica e sono basati sul principio di ossidare i composti inquinanti mediante l'uso di batteri dedicati. La soluzione MónaShell, è maggiormente indicata per le applicazioni più complesse come il trattamento dell'aria in campo industriale o per le deodorizzazioni delle emissioni dei depuratori di acque reflue (abbattimento gas depurazione acque reflue urbane). Il nuovissimo CrumRubber, invece, utilizza come supporto la gomma esausta dei pneumatici usati, materiale che ha la capacità di rimuovere cataliticamente e convertire l'idrogeno solforato in solfato. Tutte e tre le tecnologie della società irlandese Anua Clean Air International sono brevettate e sono distribuite da Air Clean in Italia, nei paesi del Mediterraneo e in Medio Oriente. Le esperienze accumulate nella realizzazione di quasi 800 impianti localizzati in tutto il mondo garantiscono l'efficacia e l'efficienza delle soluzioni adottate. La continua e costante attività di ricerca nel campo della biofiltrazione, mantengono Air Clean da sempre in linea con la crescente importanza della "green economy", ovvero l'attenzione per l'ambiente e al suo mantenimento. Da lungo periodo, inoltre, anche in collaborazione con le principali Università, realizza studi su specifiche applicazioni mediante impianti di biofiltrazione pilota; ma l'offerta impiantistica proposta è completata dalle soluzioni "tradizionali", quali ad esempio scrubber chimici, carboni attivi, filtri a maniche e cicloni, oltre a quelle di tipo "biologico di nuova

Il trattamento dell'aria

Air Clean

Sistemi specifici per la depurazione delle emissioni in atmosfera in ambito sia civile sia industriale



Impianto di biofiltrazione

generazione", che la portano ad avere realizzato oltre 1.000 impianti. La completa operatività e autonomia dell'intero iter progettuale e produttivo ne fanno un'azienda in grado di elaborare la migliore soluzione tecnologica ed impiantistica con un'attenzione alla realizzazione strettamente "su misura" per ogni singolo impianto. I propri re-

parti interni progettano e personalizzano il sistema selezionando la tecnologia o la combinazione di più tecnologie che risultano idonee e risolutive per il trattamento dell'aria richiesto. La gestione dei progetti prevede che essi siano completati per tempo rispettando budget e specifiche. Il progetto ingegneristico comprende: la stesura

dei disegni esecutivi, la scelta delle apparecchiature, il collaudo e la finale stesura del manuale d'uso e manutenzione. Air Clean, inoltre, produce internamente gli accessori (canalizzazioni, cappe e linee di aspirazione aria), così da fornire impianti adatti alle specifiche esigenze della clientela. Air Clean, oltre a effettuare i montaggi in opera degli impianti progettati e prodotti, garantisce un servizio post vendita che comprende: l'analisi e il monitoraggio delle emissioni, i ricambi dei diversi materiali filtranti, l'assistenza, la manutenzione, la riparazione e il revamping dei sistemi di trattamento aria. L'impegno Air Clean acquista, così, sempre più valenza internazionale, grazie alle richieste dall'estero che la vedono protagonista ed esportatrice della propria vasta esperienza impiantistica made in Italy. Una novità dettata dall'internazionalizzazione dell'azienda e delle sue installazioni è la scelta di utilizzo dei mezzi di identificazione di ultima generazione, quale il QR code: ogni impianto sarà fornito con un codice identificativo unico, che gli permetterà di scaricare il proprio manuale e di attivare in tempo reale l'assistenza specifica per l'impianto stesso, eliminando le barriere di distanza e fuso orario. L'ultima, ma non meno importante, la tecnologia denominata KPC-system, specifica per la deodorizzazione delle cucine professionali e per l'industria alimentare in genere. L'uso di idonee cappe a UV-C & Ozono offre molteplici vantaggi ovvero: garantisce l'abbattimento degli odori e dei germi, riduce il deposito di grassi, la possibilità di incendi, i costi di pulizia e infine migliora complessivamente l'aria e l'ambiente delle zone di produzione dei generi alimentari. Basati sulla medesima tecnologia, sono disponibili i seguenti sistemi, studiati e realizzati per la disinfezione di specifici ambienti alimentari e che potrebbero essere utili a beneficio della catena produttiva: disinfezione automatica delle superfici (automatic disinfection of surfaces) nelle cucine professionali: ad esempio disinfezione e sterilizzazione banconi di lavorazione del cibo; disinfezione e rimozione odori (surface disinfection & odour removal) in: industria alimentare, containers frigoriferi, aree delimitate; disinfezione automatica delle frigorifere; disinfezione specifica per celle del freddo frutta e verdura.